

bodytone

SOLID GROW



SG23

STANDING CHEST FLY

SOLIDGROW

Solid Grow es nuestra línea de fuerza pensada para la comodidad y funcionalidad desde el minimalismo estructural. Perfecta para el ahorro de espacio y mayor libertad del usuario. Descubre todas las novedades >>>



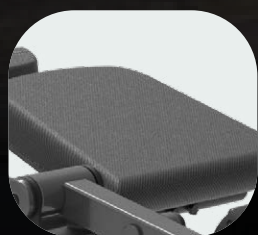
Movimiento independiente convergente



Empuñaduras antideslizantes con funda de PVC



Asientos regulables en distintas alturas



Tapizado sobre espuma de poliuretano de alta densidad



Plataformas y reposapiés antideslizantes



Topes de goma en las bases



SG23

*Discos no incluidos.

EJERCICIO

Realiza apertura de pecho de pie.

DIMENSIONES

1510 x 1310 x 1490 mm
59.4 x 51.5 x 58.6 in

PESO

70 kg
154.3 lbs

CAPACIDAD

150 kg
330.7 lbs

SOLID GROW STANDING CHEST FLY

bodytone



ESTRUCTURA

Tubo de acero de 76 x 51 mm y de 51 x 51 mm para partes móviles, soldado mediante proceso robotizado y libre de proyecciones. Pletinas de unión estructural de 6 mm para una unión extra rígida.

PESO MÁXIMO USUARIO

150 kg

CARGA MÁXIMA DE PESO

Admite discos olímpicos hasta un límite de 150 kg (75 kg por brazo).

SOPORTE DE DISCOS

Tubo de acero recubierto con funda de PVC, aumentando la durabilidad. Medidas de tubo 250 mm.

PLATAFORMA PARA PIES

Plataforma antideslizante de medidas 70 x 50 cm

RODAMIENTOS

SKF doble rodamiento de 52 mm diámetro x 15 mm alojado en un casquillo cerrado anti holgura, asegurando una dirección del movimiento constante.



EJES

Fabricados en acero calibrado de 25 mm de grosor.

AGARRES

Fabricado en tubo de acero de 36 mm de diámetro x 350 mm con funda antideslizante en PVC y embellecedores en aluminio.

BASES

Fabricadas en inyección de tecnopolímero, ultra resistente y antideslizante. Atornillable a suelo.

TORNILLERÍA

M10 y dureza de 8.8

MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN

Mantenimiento quincenal. Lubricación de tijas, guías, rodamientos y pop pin. Limpieza tapizados con paño húmedo.

PROCESO DE PINTURA

3 capas de pintura.

Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240°C.

PROCESO DE DISEÑO

Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos, test por parte de atletas profesionales nuestros productos salen al mercado.

bodytone

www.bodytone.eu