bodytone

# LINEA **SOLID GROW**

# SG32

## BICEPS TRICEPS

**MEDIDAS**
109 x 71 x 128 cm.

**PESO NETO**
47 kg.

**ESTRUCTURA**
Tubo de acero de 76 x 51 mm y de 51 x 51 mm para partes móviles ,soldado mediante proceso robotizado, libre de proyecciones.
Pletinas de unión estructural de 6 mm. , para una unión extra rígida.

**PESO MÁXIMO USUARIO**
150 kg.

**CARGA MAXIMA DE PESO**
Admite discos olimpicos hasta un limite de 150 kg, 75 Kg por brazo.

**SOPORTE DE DISCOS**
Tubo de acero recubierto de funda de PVC, aumentando la durabilidad.
Medidas de tubo 250mm.

**MANERA PARA BICEPS**
Maneral para biceps, con cadena, situado en parte posterior para hcer biceps de pie.

**RODAMIENTOS**
SKF doble rodamiento de 52 mm diametro x 15 mm, alojado en un casquillo cerrado, anti holgura, asegurando una dirección del movimiento constante.

**EJES**
Fabricados en acero calibrado de 25 mm de grosor.

**AGARRES**
Fabricado en tubo de acero de 36mm de diametro x 210 mm, con funda antideslizante en PVC y embellecedores en aluminio.

**RESPALDO Y ASIENTO**
IFabricado en espuma de poliuretano de alta densidad, extra confort.
7 cm de grosor.

**TAPIZADO**
Acabado simil piel Carbon Fiber. Gran durabilidad contra el rozamiento y el desgaste. Preparado contra la sudoracion y antibacteriano.

**REGULACIÓN ASIENTO**
Regulacion de altura de asiento en 23 posiciones mediante sistema de cremallera con muelle, facilatando el deslizamiento para su regulación.

## SG32 BICEPS TRICEPS

**BASES**
Fabricadas en inyección de  tecnopolimero, ultra resistente y antideslizante. Atornillable a suelo.

**TORNILLERIA**
M10 y dureza de 8.8

**MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN**
Mantenimineto quincenal.
Lubricación de tijas, guias, rodamientos y pop pin.
Limpieza tapizados con paño humedo

**ZONA DE TRABAJO**
Indicado para ejercicios de entrenamiento de Triceps sentado y biceps de pie.

**PROCESO DE PINTURA**
3 capas de pintura.
Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240ºC.

**PROCESO DE DISEÑO**
Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos, test por parte de atletas profesionales nuestros productos salen al mercado.

## SG32 BICEPS TRICEPS