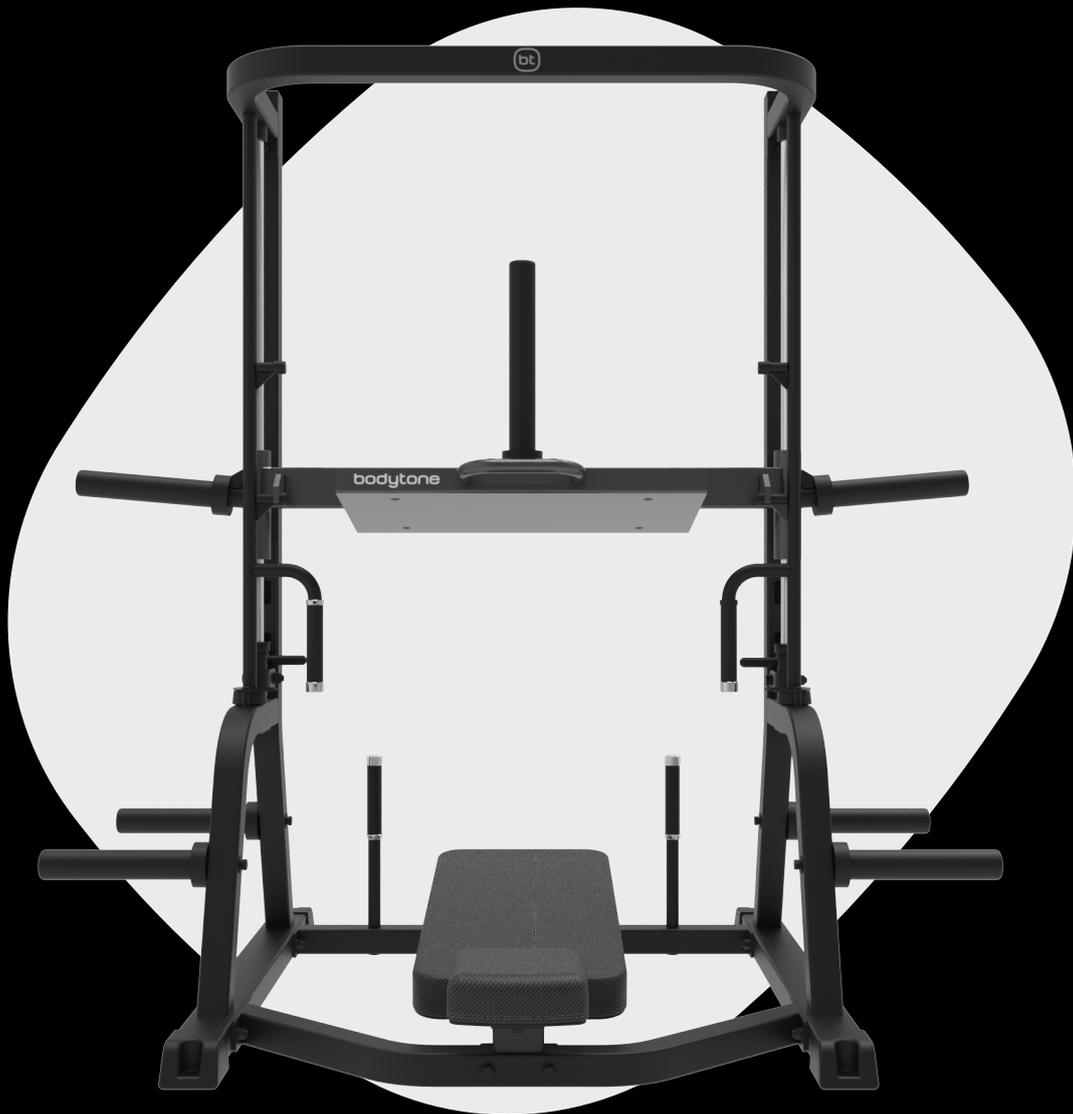


**bodytone**

**LINEA SOLID GROW**



**SG54**  
**VERTICAL LEG PRESS**



#### **MEDIDAS**

165 x 121 x 171 cm.

#### **PESO NETO**

110 kg.

#### **ESTRUCTURA**

Tubo de acero de 76 x 51 mm y de 51 x 51 mm para partes móviles, soldado mediante proceso robotizado, libre de proyecciones. Pletinas de unión estructural de 6 mm., para una unión extra rígida.

#### **PESO MÁXIMO USUARIO**

150 kg.

#### **CARGA MAXIMA DE PESO**

Admite discos olimpícos hasta un límite de 225 kg, 75 Kg por soporte de plataforma.

#### **SOPORTE DE DISCOS**

Tubo de acero recubierto de funda de PVC, aumentando la durabilidad. Medidas de tubo 250mm.

#### **SOPORTE ALMACENAJE DE DISCOS**

4 soportes extra para almacenaje de discos.

#### **RODAMIENTOS**

SKF doble rodamiento de 52 mm diámetro x 15 mm, alojado en un casquillo cerrado, anti holgura, asegurando una dirección del movimiento constante.

#### **GUIAS DE PLATAFORMA**

Fabricados en acero cromado y calibrado de 25 mm de grosor.

#### **AGARRES**

Fabricado en tubo de acero de 36mm de diámetro x 210 mm, con funda antideslizante en PVC y embellecedores en aluminio.

#### **RESPALDO**

Fabricado en espuma de poliuretano de alta densidad, extra confort. 7 cm de grosor.

#### **TAPIZADO**

Acabado simil piel Carbon Fiber. Gran durabilidad contra el rozamiento y el desgaste. Preparado contra la sudoración y antibacteriano.

#### **PALANCA DE SALIDA.**

Soporte con 2 posiciones para ayuda en la salida y finalización del ejercicio.

#### **SOPORTE SEGURIDAD**

Ajustable en 3 posiciones de altura.

#### **PLATAFORMA**

Plataforma para pies antideslizante, de chapa plegada, de medidas 65 x 36 cm

## **SG54 VERTICAL LEG PRESS**

## **BASES**

Fabricadas en inyección de tecnopolímero, ultra resistente y antideslizante. Atornillable a suelo.

## **TORNILLERÍA**

M10 y dureza de 8.8

## **MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN**

Mantenimiento quincenal.

Lubricación de tijas, guías, rodamientos y pop pin.

Limpieza tapizados con paño humedo

## **ZONA DE TRABAJO**

Indicado para ejercicios de entrenamiento de miembro inferior con ángulo 90° desde el suelo.

## **PROCESO DE PINTURA**

3 capas de pintura.

Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240°C.

## **PROCESO DE DISEÑO**

Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos, test por parte de atletas profesionales nuestros productos salen al mercado.



## **SG54 VERTICAL LEG PRESS**