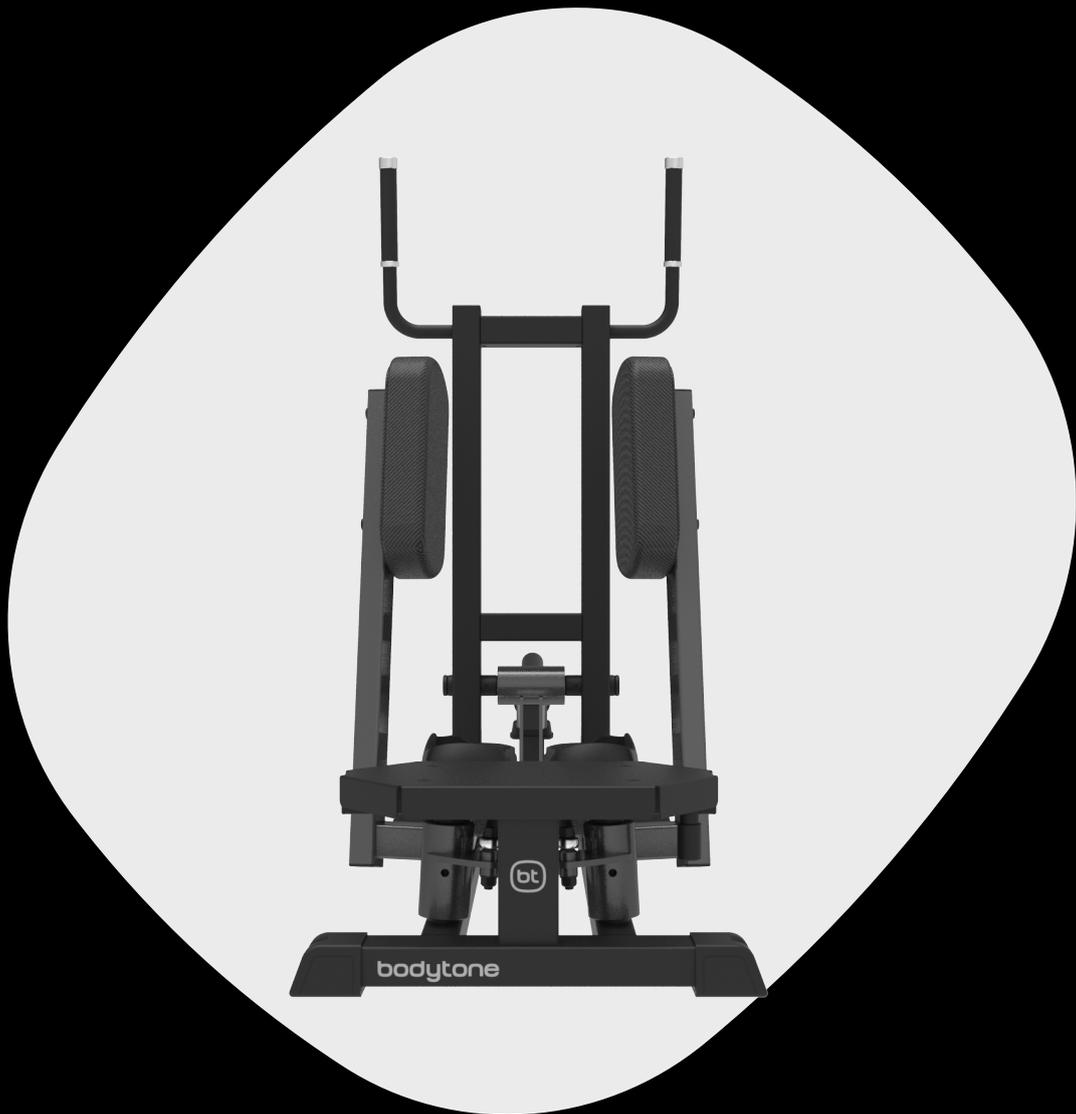


bodytone

LINEA SOLID GROW



SG56
STANDING HIP ABD



MEDIDAS

172 x 59.5 x 128 cm.

PESO NETO

83.9 kg.

ESTRUCTURA

Tubo de acero de 76 x 51 mm y de 51 x 51 mm para partes móviles, soldado mediante proceso robotizado, libre de proyecciones. Pletinas de unión estructural de 6 mm., para una unión extra rígida.

PESO MÁXIMO USUARIO

150 kg.

CARGA MAXIMA DE PESO

Admite discos olimpícos hasta un límite de 75 kg.

SOPORTE DE DISCOS

Tubo de acero recubierto de funda de PVC, aumentando la durabilidad. Medidas de tubo 350mm.

RODAMIENTOS

SKF doble rodamiento de 52 mm diámetro x 15 mm, alojado en un casquillo cerrado, anti holgura, asegurando una dirección del movimiento constante.

EJES

Fabricados en acero calibrado de 25 mm de grosor.

AGARRES

Fabricado en tubo de acero de 36mm de diámetro x 210 mm, con funda antideslizante en PVC y embellecedores en aluminio.

RESPALDOS

Fabricado en espuma de poliuretano de alta densidad, extra confort. 7 cm de grosor.

TAPIZADO

Acabado simil piel Carbon Fiber. Gran durabilidad contra el rozamiento y el desgaste. Preparado contra la sudoración y antibacteriano.

PLATAFORMA

Plataforma para pies antideslizante, de chapa plegada, de medidas 50 x 32 cm.

SOPORTE DE PIES

SopORTE para pies antideslizante, fabricado en tecnopolímero inyectado, de medidas 38 x 15 cm.

SG56 STANDING HIP ADB

BASES

Fabricadas en inyección de tecnopolímero, ultra resistente y antideslizante. Atornillable a suelo.

TORNILLERIA

M10 y dureza de 8.8

MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN

Mantenimiento quincenal.

Lubricación de tijas, guías, rodamientos y pop pin.

Limpieza tapizados con paño humedo

ZONA DE TRABAJO

Indicado para ejercicios de entrenamiento de abductor de pie.

PROCESO DE PINTURA

3 capas de pintura.

Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240°C.

PROCESO DE DISEÑO

Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos, test por parte de atletas profesionales nuestros productos salen al mercado.



SG56 STANDING HIP ADB