

bodytone

LINEADUAL



FD09
LEG PRESS/ HACK SQUAT



MEDIDAS

235 x 124 x 150 cm.

PESO NETO / PESO BRUTO

170 kg / 191 kg.

ESTRUCTURA

Tubo de acero de 100x50 mm y 2.5 mm de espesor, soldado mediante proceso robotizado, libre de proyecciones.

Pletinas de unión estructural de 6 mm., para una unión extra rígida.

CAPACIDAD DE CARGA

Preparado para discos con capacidad de hasta 200 kg.

PESO MÁXIMO USUARIO

150 kg.

POSICIONADORES

Posicionador de pop pin en tecnopolímero, fijando la posición con suavidad y firmeza.

PLATAFORMA PIES PARA HACK

Acero antideslizante.

PLATAFORMA PLEGABLE PARA PRENSA

Plataforma plegable antideslizante.

RESPALDOS Y ASIENTOS

Inyectado en espuma de poliuretano de alta densidad, extra confort.

6.5 cm de grosor.

TAPIZADO

Acabado simil piel Carbon Fiber. Gran durabilidad contra el rozamiento y el desgaste. Preparado contra la sudoración y antibacteriano.

TIJAS DE REGULACION

Tubo de acero de 70 x 30 mm. sobre pletina de 6mm. de espesor.

Nº POSICIONES DE REGULACION

Asiento regulable en 5 posiciones y plancha para apoyo de pies en prensa horizontal también regulable en 5 posiciones de inclinación.

BARRAS DE SEGURIDAD

Barras laterales de seguridad para inicio y fin de ejercicio con agarradores antideslizantes

AGARRES

Fabricado en acero, con funda antideslizante en PVC y embellecedores en aluminio.

ZONA DE TRABAJO

Máquina de doble función, por un lado Prensa Jaca vertical, y plegando la plataforma y el asiento, puede usarse como prensa de piernas horizontal.

FD09 LEG PRESS/ HACK SQUAT

MATERIALES Y ACABADOS

Alta calidad en sus acabados.
Conteras ABS termoplástico de 3.5mm.

BASES

Recubiertas en goma antideslizante.

TORNILLERIA

M10 y dureza de 8.8

MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN

Mantenimiento quincenal.
Lubricación de tijas, guías, rodamientos y pop pin.
Limpieza tapizados con paño humedo

PROCESO DE PINTURA

3 capas de pintura.
Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240°C.

PROCESO DE DISEÑO

Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos, test por parte de atletas profesionales nuestros productos salen al mercado.



FD09 LEG PRESS/ HACK SQUAT